

WALCOM

SPRAYGUN 6011

HTE UPPERCUP NYLON 680CC

Technische Fiche

REF. 2447012 / 2447014

2447017 / 2447019

2447022 / 2447025

2447030

BESCHRIJVING

- Luchtaansluiting G 1/4" M
- Maximale luchtdruk 5 bar (73psi)

Ø mm	Reference	Feed	Delivery pressure	Product load ¹ (Gr/min)	Air consumption (Lt./min)	Fan dimensions at 20 cm
1,2	2447012	Gravity	2,5 – 3,0 bar	120	180-220	16 cm
		Suction		80	220-240	15 cm
1,4	2447014	Gravity		130	180-220	17 cm
		Suction		100	220-240	16 cm
1,7	2447017	Gravity		170	180-220	19 cm
		Suction		120	220-240	18 cm
1,9	2447019	Gravity		200	180-220	20 cm
		Suction		140	220-240	19 cm
2,2	2447022	Gravity		245	180-220	21 cm
		Suction		170	220-240	20 cm
2,5	2447025	Gravity		290	180-220	23 cm
		Suction		190	220-240	21 cm
3,0	2447030	Gravity		340	180-220	25 cm
		Suction		210	220-240	23 cm



INSTELLINGEN

- Werkdruk 2,5 - 3,0 bar (36-43 psi).
- Aanbevolen werkdruk 2,5 - 3,0 bar (36-43 psi) - bij deze druk voldoet het instrument aan de Europese en Amerikaanse milieuwetten, die voorschrijven dat de transferefficiëntie groter moet zijn dan 65% en/of dat de luchtdruk bij de kap niet groter mag zijn dan 0,7 bar (0,5 psi).
- Ventilator volledig open
- Lucht volledig open
- Product 4 slagen

GEBRUIK

Voor het aanbrengen van deklagen op alle plaatsen waar een zeer hoge afwerkingskwaliteit en een geringe nevelvorming vereist zijn. Niet geschikt voor gebruik met schurende, zure of benzinehoudende producten. Om de best mogelijke resultaten te verkrijgen, is het raadzaam de volgende handelingen nauwkeurig op te volgen: Gebruik, indien mogelijk, de luchtslang met een minimale inwendige doorsnede van Ø 8mm. Zorg ervoor dat de gebruikte perslucht perfect gefilterd is en vrij is van water, olie en andere onzuiverheden.

KEMTEX.BE



HCT NV
Europalaan 24b
9800 Deinze
Belgium (Europe)
T +32 (0)9 380 45 43
mail@kemtex.be



www.kemtex.be



@kemtexofficial



@kemtex_official

WALCOM SPRAYGUN 6011 HTE UPPERCUP NYLON 680CC

Technische Fiche

REF. 2447012 / 2447014

2447017 / 2447019

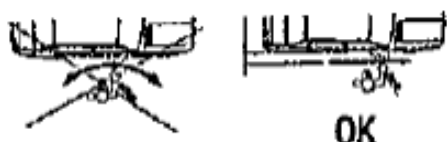
2447022 / 2447025

2447030

GEBRUIKSAANWIJZING

De afstand tussen het pistool en het te verven oppervlak moet tussen 100 en 150 mm bedragen. Indien het pistool met een te lage druk en op een te grote afstand wordt gebruikt, zal het onmogelijk zijn het optimale overbrengingsrendement te bereiken. De straal van het spuitpistool moet altijd loodrecht op het te verven oppervlak worden gehouden. De verf moet in horizontale lijnen worden aangebracht. Elke verplaatsing van de plaat tijdens de verfafgifte kan het gelijkmatig aanbrengen van de verflaag belemmeren.

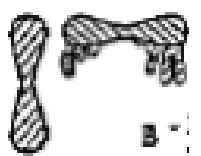
De juiste viscositeit van de verf ligt tussen 15 en 25 sec. Ford No. 4; deze waarden zijn afhankelijk van de toepassingen en de grootte van de gebruikte spuitmond.



VORM



- Te lage luchtdruk
- Productviscositeit te hoog
- Producthoeveelheid te hoog



- Luchtdruk te hoog
- Productviscositeit te laag
- Producthoeveelheid te laag



- Gewone straal

Pas de luchtdruk, de hoeveelheid materiaal en de opening van de ventilator aan tot een gelijkmatige afdruk wordt verkregen, zoals aangegeven in fig. C.

KEMTEX.BE



HCT NV
Europalaan 24b
9800 Deinze
Belgium (Europe)
T +32 (0)9 380 45 43
mail@kemtex.be



www.kemtex.be



@kemtexofficial



@kemtex_official